

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产 15000 吨铝镁熔剂材料项目

建设单位（盖章）：湖南铝镁化工科技有限公司

编制日期：2021 年 12 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 15000 吨铝镁熔剂材料项目		
项目代码	2110-430682-04-01-101816		
建设单位联系人	黄银	联系方式	13786090014
建设地点	湖南省岳阳市临湘市滨江产业园扩区机械制造与新材料产业区		
地理坐标	经度：E113° 18' 48.263" ， 纬度：N29° 34' 58.392"		
国民经济行业类别	C2661 化学试剂助剂制造	建设项目行业类别	专用化学品制造 266 单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的(不产生废水或挥发性有机物的除外)
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	临湘市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	临发改备案(2021) 114 号
总投资（万元）	10000	环保投资（万元）	40
环保投资占比（%）	0.4%	施工工期	12 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	33084
专项评价设置情况	无		
规划情况	项目规划：《湖南临湘工业园调区扩区规划》 规划批复：湖南省发改委。《启动调区扩区前期相关工作的批复》（湘发改函〔2019〕86 号）		
规划环境影响评价情况	规划环评：《临湘工业园滨江产业区调区扩区规划环境影响报告书》。 环评批复：湖南省生态环境厅，关于《湖南临湘工业园(滨江产业区)调区(扩区)规划环境影响报告书》审查意见的函 2020年1月21日		

表 1-1 与园区产业政策的相符性		
序号	工业园准入条件	与本项目相符性
1	引进项目必须符合园区的功能分区与产业定位以及国家产业政策，其中属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中淘汰类、限制类等范围内的建设项目禁止进入。	本项目产品为生产新型金属材料必备的高性能助剂，项目建设地点位于滨江产业园机械制造与新材料区，符合园区产业规划。(见附图)
2	入园企业必须不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中鼓励类、限制类和淘汰类；生产设备中无淘汰类设备	本项目属于 C2661 化学试剂助剂制造的金属助剂，不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》限制类和淘汰类。项目生产设备不在《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》范围内
3	鼓励引进低能耗、低污染、且污染防治技术成熟、清洁生产水平高的项目；	项目采用中频炉或电炉进行加热，较其他加热设备能源消耗相对较低，项目废气处理技术成熟，项目原料、工艺、设备、污染物产生及管理基本满足清洁生产需求
4	入园项目必须进行环境影响评价，应采用国内甚至国际先进水平的生产工艺、生产设备及污染治理技术，各企业资源利用率、水重复利用率等应达相应行业清洁生产国内先进水平，并按 ISO14000 标准体系建立环境管理体系。	项目正在进行环评，项目污染防治措施成熟稳定，回收的颗粒物回用于造粒，采用布袋除尘器，满足了资源的重复利用
规划及规划环境影响评价符合性分析		
其他符合性分析	<p>相关产业政策、规划及选线合理性分析</p> <p>(1) 国家产业政策相符性分析</p> <p>根据《2019 国民经济行业分类注释》，本项目属于“C2661 化学试剂助剂制造”。对照中华人民共和国国家发展和改革委员会发布的《产业结构调整指导目录(2019年本)》，本项目不属于《产业结构调整指导目录(2019年本)》中限制类和淘汰类，为允许类。对比中华人民共和国工业和信息化部公布的《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010年本)》，本项目工艺及设备亦不在淘汰范围内。</p>	

(2)与湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单符合性分析

项目位于岳阳市临湘市滨江产业园，在生态环境准入清单体系中，项目建设符合湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求。

表 1-2 湖南省“三线一单”生态环境总体管控要求暨省级以上产业园区生态环境准入清单符合性

管控维度	管控要求	相符性分析
空间布局约束	严格按照国家、省级关于主体功能区划的环境保护及产业准入相关要求，严格限制与主体功能定位相冲突的产业扩张。沿江 1 公里范围内不再新建、扩建化工项目，园区已存在的化工产业的保留与退出须严格执行有关政策。园区调扩区范围内禁止新建学校、医院以及集中居住区等环境敏感目标。	项目位于滨江工业园新扩园区，距离长江距离为6.5公里。满足沿江1公里范围内不再新建、扩建化工项目。
污染物排放管控	<p>(2.1) 废水：工业废水、生活污水在各自企业内经预处理达标后送至园区污水处理厂进行处理，排往长江；园区新扩区域做好污水管网设施建设，做到废水应收尽收并集中排入园区污水处理厂，管网建设未完成、生产废水未接管之前，相关区域新建涉废水排放的企业不得投产（含试生产）。</p> <p>(2.2) 废气：全面提升大气环境监控水平，推进重点污染源自动监控体系建设，排气口高度超过 45 米的高架源，以及化工等 VOCs 排放重点源，纳入重点排污单位名录。</p> <p>(2.3) 固体废弃物：进一步健全危险废物源头管控、规范化管理和处置等工作机制。做好工业固体废物和生活垃圾的分类收集、转运、综合利用和无害化处理，建立完善的固废管理体系。对各类工业企业产生固体废物特别是危险固废应严格按照国家有关规定综合利用</p>	<p>(2.1) 本项目厂区雨污分流，无生产废水外排，生活污水通过管网排入园区污水处理厂，雨水排入园区雨水管网。</p> <p>(2.2) 废气：项目原辅料均为无机类金属盐类化合物，性质极为稳定，生产制备中原辅料之间不发生反应，废气以颗粒物为主；项目建成后将严格按照排污许可证要求进行日常污染源监测。</p> <p>(2.3) 本项目生产过程产生少量危废，一般工业固废及生活垃圾分类收集处理，各项污染防治措施满足相应标准规范要求</p> <p>(2.4) 本项目无锅炉废气排放。</p>

		<p>或妥善处置，对危险废物产生企业和经营单位，强化日常环境监管。</p> <p>(2.4) 园区内相关行业及锅炉废气污染物排放标准满足《关于执行污染物特别排放限值(第一批)的公告》中的要求。</p>	
	<p>环境 风险 防控</p>	<p>(3.1) 园区应建立健全环境风险防控体系，严格落实《湖南岳阳绿色化工产业园突发环境事件应急预案》中相关要求，严防突发环境事件发生，提高应急处置能力。</p> <p>(3.2) 园区可能发生突发环境事件的污染物排放企业，生产、储存、运输、使用危险化学品的企业，产生、收集、贮存、运输危险废物的企业，应当编制和实施环境应急预案；鼓励其他企业制定单独的环境应急预案，或在突发事件应急预案中制定环境应急预案专章，并备案。</p> <p>(3.3) 建设用地土壤风险防控：对拟收回土地使用权的辖区内的土壤环境重点监管区域、地块、企业等用地，以及用途拟变更为居住和商业、学校、医疗、养老机构等公共设施的用地开展土壤环境状况调查评估。</p> <p>(3.4) 加强环境风险防控和应急管理。开展全市生态隐患和环境风险调查评估，从严实施环境风险防控措施；深化全市范围内化工等重点企业环境风险评估，提升风险防控和突发环境事件应急处理处置能力。</p>	<p>(3.1) 园区已建立健全环境风险防控体系，已严格落实《临湘滨江产业园突发环境事件应急预案》的相关要求，已严防环境风险事故发生，提高应急处置能力。</p> <p>(3.2) 本项目将对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，编制应急预案，并要求企业在投产前完成应急预案备案。</p> <p>(3.3) 本项目用地不属于土壤环境重点监管区域、地块、企业等用地，无需开展土壤环境状况调查评估。</p> <p>(3.4) 园区已加强环境风险防控和应急管理。</p>
	<p>资源 开发 要求</p>	<p>(4.1) 能源：加快推进清洁能源替代利用,实施能源消耗总量和强度双控行动，推进集中供热和工业余热利用；推行生物质成型燃料锅炉，鼓励发展生物天然气。园区 2020 年的区域综合能耗消费量预测当量值为 608900 吨标煤，2020 年区域单位 GDP 能耗预测值为 0.400 吨标煤/万元，消耗增量当量值控制在 18600 吨标煤。2025 年区</p>	<p>(4.1) 项目采用中频炉或电炉进行加热，较其他加热设备能源消耗相对较低。</p> <p>(4.2) 项目不使用落后淘汰工艺，生产用水已经尽量进行循环回用。</p> <p>(4.3) 项目所在地位于临湘市滨江产业园，用地性质为工业用地，符合土地总体规划。</p>

	<p>域综合能耗消费量预测当量值为 710200 吨标煤, 2025 年区域单位 GDP 能耗预测值为 0.326 吨标煤/万元。区域十四五期间能耗消耗增量控制在 101300 吨标煤。</p> <p>(4.2) 水资源: 强化工业节水, 根据国家统一要求和部署, 重点开展化工等行业节水技术改造, 逐步淘汰高耗水的落后产能, 积极推广工业水循环利用, 推进节水型工业园区建设。临湘市 2020 年万元工业增加值用水量控制指标为 31 立方米/万元, 万元国内生产总值用水量 104 立方米/万元。</p> <p>(4.3) 土地资源: 以国家产业发展政策为导向, 合理制定区域产业用地政策, 优先保障主导产业发展用地, 严禁向禁止类工业项目供地, 严格控制限制类工业项目用地, 重点支持发展与区域资源环境条件相适应的产业。园区化工新材料产业、浮标钓具及体育用品制造产业、电子信息产业、医药制造产业、建材业土地投资强度标准分别为 220 万元/亩、200 万元/亩、280 万元/亩、260 万元/亩、170 万元/亩</p>	
--	---	--

(3) 项目选址合理性分析

①与土地利用总体规划符合性分析

项目所在地位于岳阳市临湘市滨江产业园新扩园区内(属于机械制造与新材料区), 该公司占地面积 33084m², 项目用地性质为工业用地, 符合工业园的发展和产业定位。项目所在园区供水、供电及排水设施正在修建, 基础设施正在完善中。

②与环境功能区划符合性分析

本项目所在地按环境功能区划, 空气环境质量为二类区, 项目产生的污水经临湘滨江产业园污水处理厂处理后排入长江陆城段, 水环境质量为 III 类水域、声环境质量为 3 类区。

	<p>项目生产过程中产生的噪声，通过隔声、减震等措施后，经分析厂界均达标，不会对周边声环境产生明显影响；项目产生的“三废”经在防治措施落实后能保证污染物达标排放，不改变区域环境功能级别。综上，本项目选址合理。</p> <p>(4) 项目选用设备与高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一至四批）符合性分析</p> <p>项目主要生产镁铝熔剂材料，采用设备（见表2-4）均不在设备与高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一至四批）内，满足国家对设备能耗要求。</p> <p>(5) 项目与《湖南省“两高”项目管理目录》符合性分析</p> <p>项目主要生产镁铝熔剂材料，属于无机化工行业中专用化学品制造行业，项目不在《湖南省“两高”项目管理目录》附件中，不属于“两高”项目。</p>
--	--

二、建设项目工程分析

建设
内容

1、项目由来

随着社会对高性能铝镁合金新材料的需求的增长，如何制备高品质的铝镁合金材料成为了一道难题。我湖南铝镁化工科技有限公司经过多年潜心研究，攻克多重技术壁垒，最终研制出了具有自主知识产权的新一代铝镁合金熔炼制备的重要改性助剂铝镁熔炼剂，该助剂能大幅提高生产出的铝镁合金各项理化性能。为满足市场需求和促进自身发展，湖南铝镁化工科技有限公司拟投资 10000 万元在岳阳市临湘滨江产业园占地面积 18260 平方米新建年产 15000 吨铝镁熔剂材料项目。项目已与园区签订入园协议，湖南铝镁化工科技有限公司为湖南金联星特种材料股份有限公司（协议中乙方）子公司。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》等相关要求，项目应进行环境影响评价，本项目属于 2020 年 11 月 30 日公布的《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》中的“二十三、化学原料和化学制品制造业”中的“266 专用化学品制造”，单纯物理分离、物理提纯、混合、分装的(不产生废水或挥发性有机物的除外)应当编制环境影响报告表。因此湖南铝镁化工科技有限公司特委托湖南衡润科技有限公司承担本项目的环评工作。接受委托后，湖南衡润科技有限公司（以下统称“我公司”）立即组织有关技术人员对建设项目场地进行了现场踏勘，收集了相关资料。同时结合建设项目环境影响评价的有关规定和相关环保政策、技术规范，编制完成了《湖南铝镁化工科技有限公司年产 15000 吨铝镁熔剂材料项目》环境影响报告表。

2、项目内容

湖南铝镁化工科技有限公司拟投资 10000 万元在岳阳市临湘市滨江产业园新建面积约 18260m² 的厂房进行生产建设 15000 吨铝镁金属熔剂材料项目。本工程建设内容详见表 2-1。

表 2-1 建设项目组成一览表

工程名称	单项工程名称	工程内容及规模	备注
主体工程	造粒车间	1 栋 1 层，钢结构，车间建筑面积 2160m ² ， 厂房内设 1 条造粒生产线	
	加热车间	1 栋 1 层，混凝土结构，车间建筑面积	

		1008m ² , 1层, 厂房内设1条加热生产线	
辅助工程	综合楼	1栋3层, 厂房南侧设立办公区域, 建筑面积1591m ² 。	
公用工程	供电	由滨江产业园工业园供电	
	供水	由滨江产业园工业园供水	
	排水	经过工业园区排水管网排入滨江产业园区污水处理厂处理, 雨水进入滨江产业扩园区雨水管网内	
环保工程	废气处理	排气筒A (DA001) 配置一套湿式除尘装置+碱性喷淋装置+15m排气筒、排气筒B (DA002) 配一套布袋除尘装置+15m排气筒。	
	噪声治理	优选低噪声设备、设备基础减振、厂房隔声等。	
	废水	雨污分流, 生活污水新建化粪池处理后排入园区污水处理厂。	
	初期雨水池	设立一个600m ³ 初期雨水池, 用于收集初期雨水	
	危废暂存间	在公司西北侧设20m ² 的危废暂存间	
储运工程	仓储区	固废	在公司西北侧设40m ² 的一般固废储存间
		在造粒车间东侧设立2个占地7728m ² 仓储厂房, 钢结构, 用来仓储原料、成品储存。	

2.2、产品方案

表2-2 项目产品方案一览表

产品	牌号	产量 t/a	备注	质量标准
铝镁熔剂材料	J100	600	项目各牌号产品产量根据年订单调整, 总产量不超过15000t/年	《铝及铝合金用熔剂 YS/T 491-2020》
	J185	4500		
	J200	2100		
	J220	3600		
	J384	4200		

2.3、主要生产单元

表2-3 项目主要生产单元

序号	生产单元	主要工序	生产设施	设施参数及单位
1	加热生产线	配料	工业级电子称	精度: 0.5kg
		加热	中频感应炉、电阻炉等	250kw、0.5/1T
		初破	鄂式破碎机	

2	造料生产线	粉碎	矿山球磨机	
		混料	不锈钢双曲线混料机	2T
		提升	畚斗式提升机	
		造粒	造粒机	Φ450
		包装	自动包装机组	2kg、5kg

2.4、主要工艺

各原料通过人工投料进入自动配料机中，按成分配比进行混合配料，通过真空传送带进入密闭搅拌机进行搅拌，对多种原料进行混合。混合后再通过真空传送带进入密闭中频感应炉或电炉进入高温 500 度加热，其中少量原料达到熔点融化，并包裹其他原料，促使整个混合物晶体结构发生改变。同时原料中杂质部分高温可挥发分成烟气排出进入碱性喷淋塔进行除尘。制好的物料再进行破碎，将产品破碎成小块状，破碎后再进入密闭搅拌机搅拌，最后进行造粒。本项目造粒工序采用挤压造粒的方法，常温下直接将干粉物料压成颗粒。项目造粒工序为单纯的物理挤压。造粒完成后将颗粒打包装袋。

2.5、主要生产设施

表 2-4 主要设备一览表

序号	设备名称	型号	数量 (台)	总计日产量 (吨)	总计年产量 (吨)
1	中频感应炉	1T	4	12	3600
2	中频感应炉	0.5T	6	10	3000
3	电阻炉	1T	10	20	9000
4	机动叉车	3.5T	2	/	/
5	手动叉车	3T	4	/	/
6	碱式喷淋塔		1	/	/
7	引风机	11kw	2	/	/
8	吸尘罩		10	/	/
9	矿山球磨机	2500L	3	/	
10	矿山球磨机	1500L	2	/	/
11	鄂式破碎机	11KW	2	/	/
12	多级震动平筛	8KW	2	/	/
13	造粒机	65KW	6	55	15500

14	刀片式破碎机	7.5KW	6	/	/
15	畚斗式提升机	4KW	6	/	/
16	定量给料机	4KW	6	/	/
17	多级圆型震动筛	2.2kw	6	/	/
18	不锈钢双曲线混料机	11KW	6	/	/
19	圆型不锈钢布袋除尘器	YX-36	6	/	/
20	不锈钢离心风机	7.5KW	6	/	/
21	手提式缝包机	GK35-6A	6	/	/
22	气动式封口机	SF-350	6	/	/
23	工业级电子称	LQ-01	10	/	/
24	空气压缩机	22kw	1	/	/
25	空气压缩机	11kw	1	/	/
26	烫印机	90SE	6	/	/
27	水分快速测定仪	YLS16A	4	/	/
28	无尘投料站	MODEL:950L	6	/	/
29	真空上料机及管道		6	/	/
30	真空抽气系统	5kw	6	/	/
31	自动包装机组	Lk21-016	2	55	15500
32	布袋除尘器	/	1	/	/

根据上表，项目设备造粒机和包装机年产量为15500t/a，中频炉、电阻炉年产量为15600t/a，项目拟安装设备满足项目生产产能需要，与年产15000t铝镁熔剂材料项目产能相符。

2.6、主要原辅材料用量

本项目原料均为新料，主要原辅材料用量见下表。

表2-5 项目主要原辅材料用量一览表

序号	原料名称	年耗量(t/a)	状态	包装规格	纯度	来源	单次最大存放量
1	氯化钠	2200	颗粒	50kg/包	≥98%	湖南	150t
2	氯化钾	3000	颗粒	50kg/包	≥62%	加拿大	300t
3	氯化镁	6500	块状	50kg/包	≥95%(其中MgCl ₂ ·6H ₂ O)	贵州	300t

					≤3%)		
4	光卤石	2200	块状	50kg/包	≥90%	青海	150t
5	氟化钙	500	粉末	50kg/包	≥95%	河北	60t
6	氟铝酸钾	500	块状	1t/包	≥95%	河南	60t
7	元明粉	105	粉末	50kg/包	≥99%	湖南	60t
8	氟铝酸钠	10	颗粒	50kg/包	≥98%	湖南	60t
9	电	400万 kwh/a	/	/	/	园区电网	/
10	水	12664	/	/	/	园区自来水管网	/

表2-6 每百吨产品原辅料成分一览表 单位: t

产品型号	氯化钾	氯化镁	氯化钠	氟铝酸钾	氟化钙	光卤石	氟铝酸钠	元明粉	备注
J100	50— 65	35— 45	/	/	/	/	/	/	加热破碎研磨生产工序
J185	40— 50	30— 40	/	5—15	5— 10	2—5	1—2	1	破碎研磨干混造粒
J200	/	55— 65	35— 45	/	/	/	/	/	加热破碎研磨生产工序
J220	/	40— 50	25— 35	5—15	5— 10	2—5	1—2	1	破碎研磨干混造粒
J384	17— 25	28— 35	25— 35	5—10	5— 10	2—5	1—2	1	破碎研磨干混造粒

原材物理化性质

表2-6 主要原材物理化性质一览表

序号	物料	理化性质
1	氯化钠	氯化钠:分子式: NaCl, 白色固体, 易溶于水:通过粗盐提纯, 纯净的氯化钠晶体是无色透明的立方晶体, 由于杂质的存在使一般情况下的氯化钠为白色立方晶体或细小的晶体粉末, 密度为2.165g/cm ³ ,熔点801°C, 沸点1442°C,味咸, pH值呈中性, 易融于水和甘油, 难融于乙醇。水溶液和熔融状态能导电。NaCl中加入溶液生成白色沉淀。

2	氯化钾	氯化钾:分子式:KCl,白色结晶或结晶性粉末, 相对密度(固体):1.98g/cm',相对密度(15° C 饱和水溶液):1.172g/cm', 熔点:770° C, 沸点:1500° C(部分会升华), 溶解性:1g 溶于 2.8ml 水、1.8ml 沸水、14ml 甘油、约 250ml 乙醇, 不溶于乙醚、丙酮和盐酸, 氯化镁、氯化钠能降低其在水中溶解度。
3	氯化镁	白色粒状、棒状, 无气味, 易吸湿。水中溶解度 25°C 时为 432g、100°C 时为 614g。1g 溶于 0.25ml、2% 盐酸、1.3ml 乙醇、2ml 甘油。易溶于丙酮。其水溶液呈酸性, pH 约为 4。相对密度 2.907。熔点约 290°C。沸点 732°C。
4	光卤石	光卤石是钾镁盐矿物, 斜方晶系, 晶体呈假六方双锥。集合体一般呈颗粒状、致密块状光卤石是含水的钾镁盐矿物, 斜方晶系, 晶体呈假六方双锥。集合体一般呈颗粒状、致密块状和纤维状。无色透明或呈白色、黄色、蓝色。熔点 831°C, 沸点 1154°C
5	氟化钙	氟化钙(萤石粉):无色结晶或白色粉末, 密度 3.18g/cm ³ , 熔点 1402°C, 沸点 2497°C, 折光率 1.434。低毒。极难溶于水。可溶于盐酸、氢氟酸、硫酸、硝酸和铵盐溶液, 不溶于丙酮。溶于铝盐和铁盐溶液时形成络合物, 与热的浓硫酸作用生成氢氟酸。氟化钙跟浓硫酸在铅制容器中反应可制得氟化氢。能与多种金属氧化物形成低共熔物。
6	氟铝酸钾	氟铝酸钾:分子式:K ₂ AlF ₆ , 白色或浅灰色粉末, 微溶于水, 有毒。熔点 557°C- 580°C。在 1000 克水溶液中溶解度:0°C 时 0.8 克, 25°C 时 1.42 克, 100°C 时 4.58 克。由无水氢氟酸与氢氧化铝反应生成氟铝酸, 然后在高温下与氢氧化钾反应, 过滤, 烘干, 熔融, 破碎制得。
7	元明粉	硫酸钠(元明粉)白色固体, 是二种可溶性的强酸强碱盐, 溶液不水解因此显中性, 在水中电离生成:钠离子与硫酸根, 能与可溶性钡盐反应生成白色的硫酸钡沉淀(主要是硫酸根与钡离子反应生成硫酸钡沉淀)。熔点:884°C, 沸点:1404°C, 相对密度:2.68g/cm ³ , 溶解性:不溶于乙醇, 溶于水, 溶于甘油。
8	氟铝酸钠	分子式 AlF ₆ .3Na; 分子量 209.9。白色至无色玻璃样固体。熔点 831°C, 沸点 1154°C

物料平衡

项目生产物料平衡见下表

表2-7 年产15000吨新型铝镁熔剂材料项目物料平衡一览表

序号	投入物料 (t/a)		产出物料 (t/a)		
	物料名称	数量	项目	物料名称	数量

1	氯化钠	2200	产品	J100	600
2	氯化钾	3000		J185	4507.54
3	氯化镁	6500		J200	2100
4	光卤石	2200		J220	3600
5	氟化钙	500		J384	4200
6	氟铝酸钾	500	废气	氯化氢	7.46
7	元明粉	105		颗粒物	30
8	氟铝酸钠	40			
合计		15045	合计		15045

产生废气量分析见章节 4.1

水平衡

项目主要用水情况如下：

生活废水：项目投入生产后劳动定员 100 人，厂区不设食宿，年工作时间为 300 天，实行 8 小时工作制，每天 2 班。根据《湖南省用水定额》(DB43/T388-2014)，生活用水定额按 45L/d·人计算，排放系数取 0.8，则生活用水量为 36m³/d，生活污水排放量为 28.8m³/d，即 8640t/a。类比《城市污水处理厂处理设施设计计算》典型生活污水水质，生活污水中主要污染物为 COD、BOD₅、SS、和 NH₃-N，其浓度分别约为：250mg/L、100mg/L、100mg/L、25mg/L，项目生活污水通过化粪池处理后排入园区管网。

食堂废水：项目投入生产后劳动定员100人，均在厂区吃饭，年工作时间为300天，实行两班8小时工作制。根据《建筑给水排水设计规范》（GB 50015-2003）（2009年版）中的内容，职工食堂用水量为20L/d·人，排放系数取0.8，则食堂用水量为2m³/d，食堂用水排放量为1.6m³/d，即480t/a。类比《饮食业环境保护技术规范》中饮食业单位含油污水水质指标，食堂废水中主要污染物为COD、BOD₅、SS、氨氮、动植物油，其浓度分别约为：800mg/L、400mg/L、300mg/L、20mg/L、100mg/L，项目食堂废水通过隔油池处理后与生活污水一起进入化粪池排入厂区管网。

中频炉冷却水：项目使用净水器制造纯水对中频炉进行冷却降温，纯水在降温过程中蒸发，项目每2天进行补充冷却水2m³，每年补充水364m³。纯水机制水效率为70%，剩余30%为硬水外排即每年156m³，直接排入园区管网进入滨江工业园污水处理站。

湿式除尘更换水：项目用湿式除尘器对熔制废气进行处理，湿式除尘器每1个月更换1次水量，每次更换水5m³，每年更换水60m³。

碱性喷淋更换水：项目用碱性喷淋塔对熔制废气进行处理，碱性喷淋塔每10天补充水一次，预计补充水量为4m³。每个月更换水箱水一次，更换水量为1m³，则年排水量为12m³。碱性喷淋更换水桶装收集交资质单位处理不外排。

初期雨水：在降雨天气情况下，生产区初期雨水将会夹带少量粉尘和所储运的化工原料等，按照暴雨强度计算公式：

$$V = \Psi \times F \times H$$

其中：V--径流雨水量；

Ψ --径流系数，取 0.9；

H--降雨强度，采用最大小时降雨量 70mm，取初期 15min，后期雨水视为清洁水；

F--区域面积。

本项目生产区面积约 33084m²，初期雨污水最大发生量约 516.28m³/次，预计每个月降雨 1 次。该部分雨污水通过雨污切换装置切入园区工业污水专用管网，进滨江产业园污水处理厂处理。初期雨水不纳入水污染源汇总。

表2-8 项目用水情况一览表

项目	给水 (m ³ /a)		排水 (m ³ /a)	
	新鲜水		损失水	排放水
生活废水	10800		2160	8640
食堂废水	480		86	384
中频炉冷却水	520		364	156
湿式除尘更换水	60		0	60 (桶装收集)
碱性喷淋塔更换水	740		728	12 (桶装收集)
总计	12604		12604	

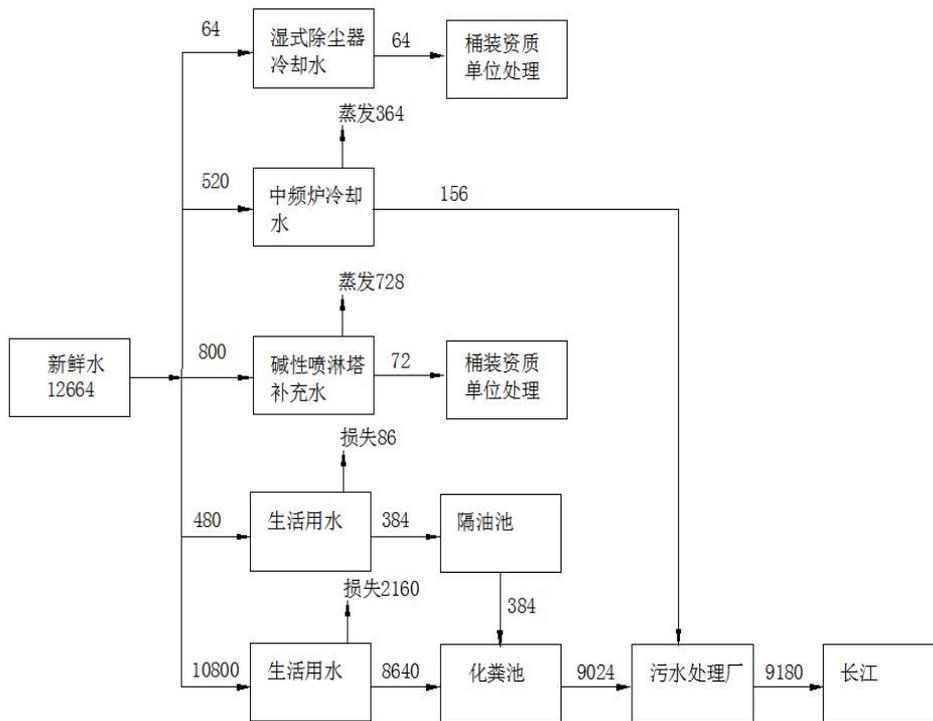


图2-1 项目水平衡图

2.7、劳动定员、工作制度

项目建成后，劳动定员为 100 人，厂区内设施食堂，不设置住宿。年工作时间为 300 天，实行一班 8 小时工作制，每天 2 班，一天工作时长 16 小时。

2.8、厂区平面布置

项目公司分为办公区、生产区、仓储区，其中办公区位于厂区北侧，生产区位于厂区中部，仓储区位于厂区中南部。从厂区总平面布置来看，平面布置考虑了生产的特点，按生产性质、产品工艺流程、交通运输及环保等要求进行，工艺顺畅，各工序衔接紧凑，利于生产活动，而且将其活动对外界环境的影响降低到最小程度。项目生产区位于厂区中部，能尽量减小对外环境的影响。详见附件1。

工艺流程和产排污环

工艺流程简述:

1、施工期

项目施工期工艺流程图

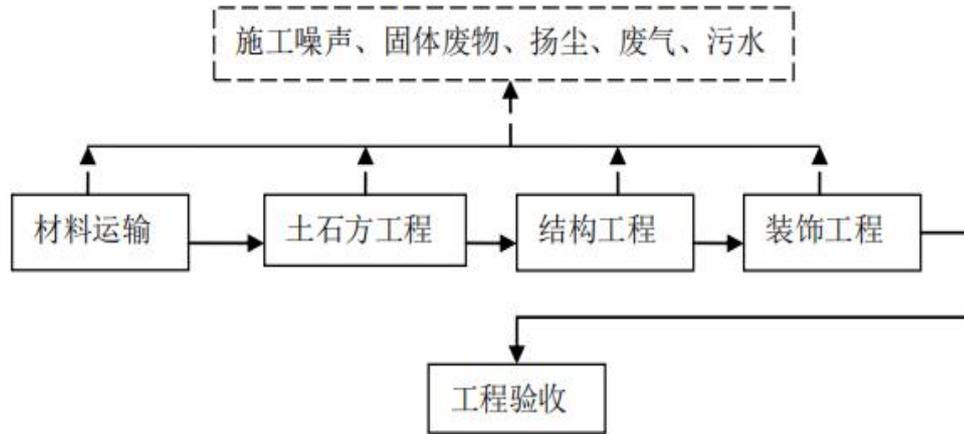


图 2-1 施工期工艺流程图

产污节点分析

废气：主要为材料运输、土石方工程等产生的扬尘，施工机械和运输车辆产生的燃油废气以及部分装修装饰材料散发的有机废气。

废水：主要为施工废水和施工人员产生的生活废水。

固废：主要为施工建筑垃圾、废弃的包装材料和施工人员产生的生活垃圾。

噪声：主要为施工中各种施工机械设备产生的设备噪声和运输车辆产生的噪声。

2、营运期

项目生产工艺分成2大类，一类为加热破碎研磨造粒工序，一类为破碎研磨干混造粒工序

加热破碎研磨造粒工序工艺流程见下图

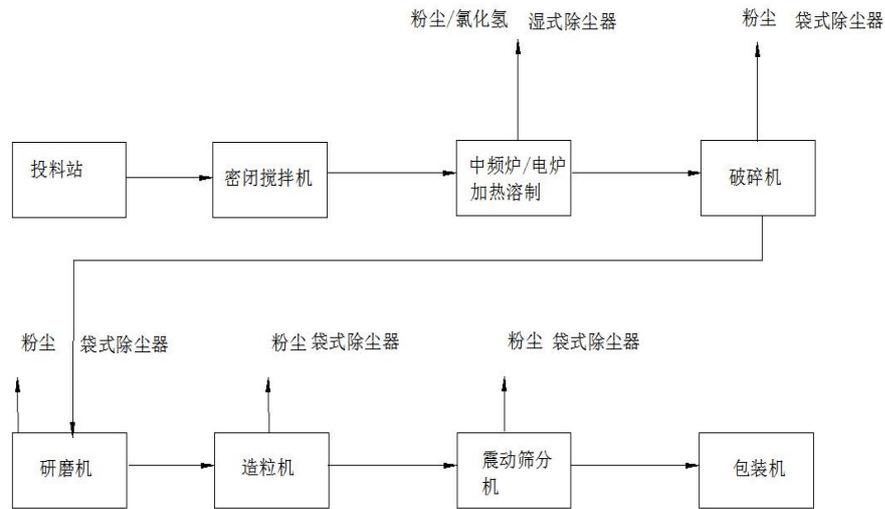


图2-2 J100、J200产品工艺流程图

主要生产工艺介绍如下

1、配料：将原料加入真空进料机再通过真空传送带输送到真空给料机中，等待原料进料充足后再经过真空传送带输送到混合搅拌机；

2、搅拌：将原料在密闭的混料机中搅拌均匀。

3、加热：将搅拌均匀的原料通过传送到送入中频感应炉内，按工艺要求从低功率升温至 500 摄氏度，其中少量原料达到熔点融化，并包裹其他原料，促使整个混合物晶体结构发生改变。此过程会产生少量氯化氢和颗粒物。牌号 J100、J200 都会使用氯化镁原料，项目生产中对氯化镁质量有严格要求，其中六水氯化镁最高含量不得大于 3%，而六水氯化镁加热中易分解出氯化氢气体（详见“运营期环境影响和保护措施”“废气”小节）本环节中频炉中物料之间未发生化学反应。废气通过中频炉上方排气管道进入碱性喷淋塔进行处理处理；中频炉降温采用水冷降温，冷却水循环使用，部分水被蒸发后定期补水。

4、冷却破碎：将熔制好的半成品自然冷却后，初步破碎至 30×30mm 以下颗粒大小装袋，此过程产生颗粒物；

5、研磨：将破碎好成品按配比置于研磨机中研磨至 10 分钟，此过程在密闭环境进行，产生少量颗粒物；

6、造粒：将混好的原料经提升机输入造粒设备进行造粒，此过程产生颗粒物；

7、筛分：造粒机下方接多级振动筛，对不同粒径产品进行分级筛分，此过程

产生颗粒物；

7、包装：筛分后的产品经自动包装机进行封包。

产品牌号为J100、J200产品使用此工艺进行生产年产量约为2700t。

破碎研磨干混造粒工序工艺流程见下图

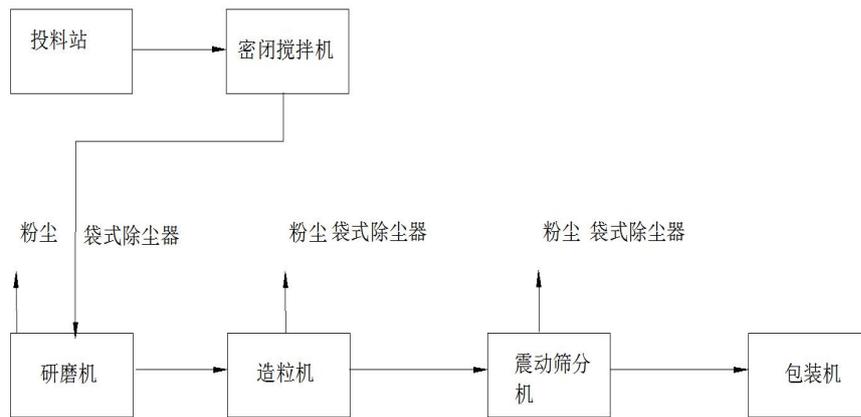


图2-3 J185、J220、J384产品工艺流程图

主要生产工艺介绍如下

1、配料：将原料加入真空进料机再通过真空传送带输送到真空给料机中，等待原料进料充足后再经过真空传送带输送到混合搅拌机；

2、搅拌：将原料在密闭的混料机中搅拌均匀。

3、研磨：将破碎好成品按配比置于研磨机中研磨至 10 分钟，此过程在密闭环境进行，产生少量颗粒物；

4、造粒：将混好的原料经提升机输入造粒设备进行造粒，此过程产生颗粒物；

5、筛分：造粒机下方接多级振动筛，对不同粒径产品进行分级筛分，此过程产生颗粒物；

6、包装：筛分后的产品经自动包装机进行封包。

牌号 J185、J220、J384 产品采用上述工艺进行生产，年产量约为 12300t。

产污节点分析

废气：主要为颗粒物、氯化氢；

废水：主要为生活废水；

噪声：主要为生产设备噪声；

固废：主要为碱性喷淋塔更换废液、废包装材料以及生活垃圾。

与项目有关的原有环境污染问题	本项目属于新建项目。新建区域为滨江产业园新扩园区。无原有污染情况及其他环境问题。
----------------	--

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	区域环境质量现状：					
	1、大气环境					
	基本污染物					
	<p>根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中要求，项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。</p> <p>本项目筛选的评价基准年为 2020 年。区域达标判定所用数据引用 2020 年临湘环境监测站点的基本污染物环境质量现状数据。具体达标判定监测数据及评价结果见下表。</p>					
	表 3-1 2020 年临湘市基本污染物环境质量现状数据					
	评价因子	评均时段	现状浓度 / μg/m ³	标准浓度 / μg/m ³	达标情况	超标倍数
	SO ₂	年平均浓度	8	60	达标	/
	NO ₂	年平均浓度	28	40	达标	/
	CO	24 小时平均第 95 百分位数	1400	4000	达标	/
	臭氧	8h 平均第 90 百分位数	108	160	达标	/
PM _{2.5}	年平均浓度	29	35	达标	/	
PM ₁₀	年平均浓度	58	70	达标	/	
<p>根据上表中监测数据可看出，临湘市环境空气质量监测污染物全部达标，所以项目所在区域 2020 年为环境空气达标区。</p>						
2、地表水环境						
<p>为了解项目区域地表水长江的水质量现状，本次长江水环境质量现状评价，引用岳阳市环境监测站监测站 2019 年度对长江常规监测断面的监测数据。</p> <p>(1) 监测断面</p>						

S1: 长江陆城断面;

S2: 长江江南断面;

(2) 监测因子

pH、COD、BOD₅、DO、氨氮、总磷、石油类、氟化物、砷、汞、镉、六价铬、铅、氰化物、挥发酚、阴离子表面活性剂、硫化物。

(3) 监测结果分析具体水质监测结果见下表。

表 3-2 长江常规断面水质监测结果统计表 (单位: mg/L, pH 无量纲)

断面	监测因子	范围值	超标率 (%)	最大超标倍数	III类标准值	达标情况
W1 城陵矶 断面 (2019 均 值)	pH (无量纲)	8.03	0	0	6~9	达标
	高锰酸盐指数	1.7	0	0	≤6	达标
	COD	6.0	0	0	≤20	达标
	BOD ₅	0.70	0	0	≤4	达标
	NH ₃ -N	0.23	0	0	≤1	达标
	TP	0.120	0	0	≤0.2	达标
	铜	0.02	0	0	≤1.0	达标
	锌	0.004	0	0	≤1.0	达标
	氟化物	0.16	0	0	≤1.0	达标
	硒	0.0002	0	0	≤0.01	达标
	砷	0.0019	0	0	≤0.05	达标
	汞	0.00002	0	0	≤0.0001	达标
	镉	0.0003	0	0	≤0.005	达标
	六价铬	0.002	0	0	≤0.05	达标
	铅	0.0002	0	0	≤0.05	达标
	氰化物	0.0005	0	0	≤0.2	达标
	挥发酚	0.0006	0	0	≤0.005	达标
	石油类	0.005	0	0	≤0.05	达标
阴离子表面活 性剂	0.04	0	0	≤0.2	达标	
硫化物						
W2 陆城断 面 (2019 均 值)	pH	7.57-7.59	0	0	6~9	达标
	高锰酸盐指数	2.0-2.2	0	0	≤6	达标
	COD	5.0-11.3	0	0	≤20	达标
	BOD ₅	1.20-2.17	0	0	≤4	达标
	NH ₃ -N	0.11-0.18	0	0	≤1	达标
	TP	0.077-0.083	0	0	≤0.2	达标
	铜	0.002667-0.003	0	0	≤1.0	达标
	锌	0.05L	0	0	≤1.0	达标
	氟化物	0.103-0.230	0	0	≤1.0	达标
硒	0.0004L	0	0	≤0.01	达标	

砷	0.0018-0.002933	0	0	≤0.05	达标
汞	0.00004L	0	0	≤0.0001	达标
镉	0.0001L	0	0	≤0.005	达标
六价铬	0.004L	0	0	≤0.05	达标
铅	0.002L	0	0	≤0.05	达标
氰化物	0.001L	0	0	≤0.2	达标
挥发酚	0.0003L	0	0	≤0.005	达标
石油类	0.01L	0	0	≤0.05	达标
阴离子表面活性剂	0.05L	0	0	≤0.2	达标
硫化物	0.005L	0	0	≤0.2	达标

监测结果表明，长江岳阳段的陆城、江南两个常规监测断面各监测因子均达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。

3、声环境

本项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，本次不对项目区域周边声环境质量现状进行监测与评价。

4、地下水和土壤

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》(HJ610-2016)和《环境影响评价技术导则土壤(试行)》(HJ964-2018)及附录本项目不需要对地下水、土壤进行评价。本次不对项目区域周边声环境质量现状进行监测与评价。

项目拟建于临湘滨江产业园新扩园区内。项目主要环境保护目标见如下。

表 3-3 环境空气环境保护目标

项目	目标名称	规模	相对拟建厂址方位及厂界距离	环境功能及保护级别
大气环境	张泥冲	7户共28人	西面，300~450m	《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级
大气环境	肖家冲	10户共35人	西南面500-800m	《环境空气质量标准》(GB3095-1996)二级
水环境	长江(临湘段)	一般鱼类用水区	西北面，6500m	《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002) III类
声环境	厂界外50米范围内无声环境保护目标			《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准
生态环境	/			/

环境保护目标

污染物排放控制标准

(1) 废气：本项目产生的氯化氢和颗粒物有组织排放限值参照《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)标准中表 3 的颗粒物和氯化氢排放标准标准，厂界外氯化氢无组织排放限值参照《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)标准中表 5 标准，厂房外颗粒物无组织排放限值参照《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准中表 2 无组织排放标准。

表 3-4 大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒 (m)	无组织排放监控限值	
			监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	30	15	厂房外	1.0
氯化氢	20	15	厂界外	0.05

(2) 废水：扩园区雨污管网基础设施未建成前，本项目所有废水通过罐车运至园区污水处理厂处理；雨污管网建成后废水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排污园区污水管网进入园区污水处理厂进行达标处理。

表3-5 污水综合排放三级标准及污水处理厂废水接纳标准 单位mg/L

项目类别	标准值
PH (无量纲)	6-9
COD	300
BOD ₅	150
SS	200
氨氮	25

(3) 噪声：营运期执行《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

表 3-6 环境噪声排放标准 单位 dB(A)

功能类别	标准值		标准来源
	昼间	夜间	
3 类	65	55	《工业企业边界噪声排放标准》 (GB12348-2008)

(4) 固体废物：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001 (2013 年修订) 及其修改单。

<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">总量控制指标</p>	<p>根据国家对实施污染物排放总量的要求以及本项目的工艺特征和污染物排放特点，本项目污染物排放总量控制因子为 COD、NH₃-N，其中 COD 为 2.02t/a，氨氮为 0.21t/a。</p> <p>项目生活废水经化粪池处理后通过园区管网排入滨江产业园污水处理厂，无生产废水产生，故无需申请 COD、氨氮总量。</p> <p>本项目废气为加热、破碎、研磨时产生的颗粒物，建议颗粒物控制量为 0.297t/a</p>
---	--

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目施工期为12个月，施工方案分为4个阶段进行。第一阶段为材料运输，第二阶段为基础工程，第三阶段为主体结构工程，第四阶段为安装工程。项目施工期间会给当地环境带来一定的污染，施工期间产生的污染随工期的结束而结束。</p> <p style="text-align: center;">施工期大气环境保护措施</p> <p>为了达到《岳阳市环境空气质量限期达标规划（2020-2026）》的通知（岳生环委发〔2020〕10号）的规划要求，控制施工期扬尘对自然保护区野生动物生境以及周边居民生活环境的影响，本工程施工期应特别注意防尘问题，制定必要的防尘措施，将各项施工扬尘污染控制措施落到实处，防止建设及运输过程中的扬尘对环境空气产生影响。</p> <p>因此，必须采取措施，控制扬尘量。具体如下：</p> <p>①物料堆积时的防尘：多尘物料堆积过程中，堆积边坡的角度不宜过大；晴朗多风的天气应对露天临时堆放的多尘物料适当加湿或用抑尘覆盖物覆盖，防止被风吹产生扬尘；本项目临建搭建少量的工棚作为施工仓库等，散装水泥应尽可能的避免露天堆放，放入临时搭建的工棚；</p> <p>②多尘物料运输中的防尘：加强运输管理，保证汽车安全、文明行驶；运输车辆应完好，不应装载过满，并尽量采取遮盖、密闭措施，减少沿途抛洒，并及时清扫散落在路面上的泥土和建筑材料，保持车辆进出施工场地路面清洁；在施工区主要运输道路定期洒水，以减少运输过程中的扬尘；运输车辆经过居民区时限速行进，在施工区主要运输道路定期洒水，减少起尘量；</p> <p>③土方开挖时的防尘：设置移动雾炮台和洒水车，对作业面和土堆适当喷水，使其保持一定湿度，对回填土、砂石等堆放材料采取遮盖措施，控制运输车速，以减少扬尘量；</p> <p>④混凝土搅拌时的防尘：应首选使用商品混凝土，因需要必须进行现场搅拌砂浆、混凝土时，应尽量做到不洒、不漏、不剩、不倒；本项目部分物</p>
---------------------------	---

料需现场拌和，在拌和机周边安装除尘装置，拌和站的选址尽量布置在居民集中区域200m以外切位于居民点的下风向；

⑤砼浇筑、砌筑过程时防尘：浇筑后振捣等要文明施工，避免因操作不当造成混凝土颗粒四散撒溅；砌筑过程中要对砌筑部位进行一定的清理，砌块提前浇水润湿，既保证工程质量，又能避免扬尘；

⑥施工现场要设围栏或部分围栏，缩小施工扬尘扩散范围；

⑦回填土时，禁止抛洒，对回填土进行必要的加湿处理，避免扬尘；施工区堤坝每日定时清扫，清扫的尘土和垃圾及时处理；

⑧设置洗车平台，运输车辆应在除泥、冲洗干净后，方可驶出施工工地；

⑨当风速过大时，应停止施工作业，并对堆存的砂粉等建筑材料采取遮盖措施；

施工场地应做到6个100%（施工工地围挡100%、路面硬化100%、100%洒水压尘、裸土100%覆盖、进出车辆100%冲洗、物料运输车辆100%密闭运输）。

通过采取上述防尘措施，可有效避免施工扬尘对周围环境的影响。

施工期水环境保护措施

施工期的废水主要为建筑施工产生的废水以及建筑工人的生活污水。生活污水216m³，主要污染物为COD、BOD₅、SS、NH₃-N等，可经临时化粪池处理后回用于喷淋抑尘；施工废水SS浓度较高，应设置沉淀池，经沉淀处理后尽量用于墙体砌筑砂浆的拌合、洒水抑尘，在后期可以用作项目建设地内道路混凝土的养护。施工生活污水及施工废水均可得到有效处理处置，对周围环境影响较小，随施工期的结束，其影响也消失。

施工期噪声环境保护措施

为了优化项目设备安装时的声环境质量，杜绝施工噪声扰民现象的发生，建设单位应该采取如下措施最大限度地控制噪声对周边环境的影响。

①建议项目控制施工时间，合理安排机器设备安装时间，避免在晚22时～次日6时期间进行安装打孔等施工工序；对施工材料和垃圾等的运输尽量安排

	<p>在昼间9时~17时进行，以减小载重车辆噪声对环境的影响。</p> <p>②施工设备选型应采用低噪声设备。</p> <p>③设备运输车辆在进入厂区附近区域后，要适当降低车速，避免或杜绝鸣笛。</p> <p>建设单位在施工期应严格控制噪声源，不得超过《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）所列标准值，以减少对周围居民的影响。</p> <p>施工期固体废物环境保护措施</p> <p>施工期的固体废物主要为施工过程中产生的施工建筑垃圾、工人产生的生活垃圾等。项目施工期建筑垃圾产生量为 400m³，建设单位将考虑建筑施工垃圾筛分后用作回填、回用等。对不能利用的垃圾需根据当地环境保护部门的要求统一处置，将施工渣土运到指定的消纳地点。施工期生活垃圾集中存放委托环卫清运、卫生填埋。拟建项目在施工期所产生的上述固体废物，在采取相应的措施后，不会对周围环境带来不利影响。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>运营期</p> <p>由生产工艺流程分析可知，本项目在生产过程中产生的污染因素主要为：废气、噪声、固体废物；员工产生的生活污水。</p> <p>(一)废气</p> <p>项目分为 2 个车间、造粒车间和加热车间，其中造粒车间包涵配料、搅拌、破碎、研制、造粒工艺。加热车间则进行熔制工艺。造粒车间废气主要产生的污染物为颗粒物，熔制车间废气主要污染物为加热过程中挥发的部分氯化氢。</p> <p><u>1、造粒车间废气</u></p> <p><u>本项目类比同类型企业《宁波隆欣金属科技有限公司年产 2500 吨新型合金材料及金属添加剂新建项目环境影响报告书》，本项目原材料用量为 15000t/a，所以本项目造粒车间颗粒物产生量 30t/a，车间内所属设备无敞开式，均为密闭式，产尘设备安装有专用除尘管接入造粒车间布袋除尘器，颗粒物收集效率为 99%，则有组织排放颗粒物产生量为 29.7t/a，无组织颗粒物</u></p>

排放量为 0.3t/a。本项目颗粒物废气经过收集后排入布袋除尘装置进行除尘，除尘效率为 99%。布袋除尘器配备风机风量 6250m³/h。

本项目颗粒物产生量/排放量见下表

表 4-1 预处理、造粒车间废气排放情况一览表

污染源	污染因子	产生量	产生浓度	处理设施	处理效率	排放量	排放浓度	排气筒
有组织废气	颗粒物	29.7t/a	660mg/m ³	布袋除尘器	99%	0.297t/a	6.6mg/m ³	排气筒 DA002
无组织废气		0.3t/a	/	/	/	0.3t/a	/	

2、加热车间废气

本项目生产 J100、J200 产品时原材料中的氯化镁吸收空气中水分形成 MgCl₂·6H₂O，在加热时 MgCl₂·6H₂O 会产生氯化氢气体：



本项目产品中 J100 与 J200 型号产品会经过加热工序，其中 J100 产品每生产 100t 使用氯化镁 45t，J100 年产量 600t，生产 J100 产品氯化镁年使用量 270t，J200 产品每生产 100t 使用氯化镁 65t，J200 年产量 2100t，氯化镁年使用量 1365t。经过加热工序的氯化镁量为 1635t/a。根据表 2-6 项目使用氯化镁中有 3%为六水氯化镁，则经过加热工序六水氯化镁有 40.95t/a。六水氯化镁分子量 203，氯化氢分子量 37，则氯化氢气体产生量为 7.46t/a。

项目加热工序使用的中频炉炉盖上设有专用管道将加热废气接入该车间碱喷淋+湿式除尘系统，收集效率为 99%，收集后的加热废气通过湿式除尘器+碱性喷淋塔对废气中的氯化氢和颗粒物进行吸附。喷淋塔配一台风量为 12000m³/h 的风机，湿式除尘器+喷淋塔去除效率为 90%。本项目氯化氢产生量/排放量见下表

表 4-2 项目加热车间废气排放情况一览表

污染源	污染因子	产生量	产生浓度	处理设施	处理效率	排放量	排放浓度	排气筒
有组织废气	氯化氢	7.38t/a	85.41mg/m ³	碱性喷淋塔	90%	0.738t/a	8.54mg/m ³	排气筒 DA001
无组		0.08t/a	/	/	/	0.08t/a	/	/

织废 气								
---------	--	--	--	--	--	--	--	--

本项目废气排放情况见下表

表 4-3 铝镁环保熔剂产排污一览表

污染源			污染物项目
铝镁熔剂材料	混合 搅拌	排气筒 DA002	颗粒物
	造粒		颗粒物
	筛分		颗粒物
	冷却 破碎		颗粒物
	加热	排气筒 DA001	氯化氢/颗粒物
厂界			颗粒物/氯化氢

3、食堂油烟

本项目营运期间约100人在厂区内食堂用餐，采用清洁能源液化气作为燃料。食堂厨房采用一般家庭式厨房，设1个灶头，每天使用约3小时，每人按30g/人·d计，一般油烟挥发量取3%，油烟日产生量为90g，一年以300天计，油烟年产生量为27kg。经油烟净化装置处理，抽油烟机排风量为1000m³/h，则油烟产生浓度约3.75mg/m³，油烟去除率为70%，则油烟的排放量为8.1kg/a，排放浓度为1.125mg/m³。烟气排放口高度高于屋顶0.5m排放，可满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）小型规模标准。

表4-4 食堂油烟产生及排放情况

污染物种类	产生量	产生浓度	治理措施	排放量	排放浓度
食堂油烟	27kg/a	3.75mg/m ³	油烟净化机	8.1kg/a	1.125mg/m ³

排气筒设置

现场调查本项目周边200m范围内无10m以上建筑物，且本项目拟建的所有建筑物均不会超过10m。本项目15m排气筒满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)中对排气筒的相关要求。

表 4-5 排放口基本情况

编号	经纬度	温 度	排 气 筒 高 度/m	排 气 筒 出 口 内 径/m	排 放 口 类 型

DA001	E113.223345	N29.372656	20	15	0.3	主要排放口
DA002	E113.223623	N29.372123	20	15	0.3	主要排放口

综上，氯化氢和颗粒物排放浓度能满足《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)，对周边环境影响较小。

废气非正常排放

在污染物控制措施达不到相应的处理效率时，各污染物会呈现不同程度的超标排放，按最不利情况即各有组织排放污染物未经处理直接通过排气筒排入大气环境中。非正常排放时废气污染物对周围大气环境影响相对较大。因此，环评要求建设单位应加强对各环保设施的维护保养、定期检修，避免废气污染物非正常排放对大气环境造成的影响。本项目非正常工况排放情况见下表所示：

表 4-6 非正常排放情况表

污染源	产污环节	污染物名称	非正常排放浓度 mg/m ³	单次持续时刻	发生频率	应对措施
加热车间	加热	氯化氢	85.41	1h	1年/次	停产检修，查明原因，更换或修理废气处理设备
造粒车间	造粒	颗粒物	660	1h	1年/次	

监测要求：

②自行监测

建设单位参照《排污许可证申请与核发技术规范 无机化学工业》(HJ 1035-2019)要求进行自行监测。

建设单位不具备环境监测能力可委托具有环境检测资质第三方机构完成。

建设单位在建设中，应当按规范要求建设废气采样口和采样平台。设立废气排放口标志。

表 4-7 污染物排放源一览表

排放形式	序号	产排污环节	污染物种类	污染物产生		治理设施					污染物排放		排放口						排放标准		
				产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)	处理能力	收集效率 (%)	治理工艺	去除率 (%)	是否为可行技术	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	编号	名称	类型	地理坐标	高度 (m)	出口内径 (m)	排气温度 (°C)	浓度限值	速率限值
有组织	1	造粒车间	颗粒物	660	29.7	30t	99%	布袋除尘	99%	是	6.6	0.297	DA002	2#排气筒	主要排口	E113.223 345 N29.3726 56	15	0.2	20	30	/
	2	加热车间	氯化氢颗粒物	85.41	7.38	8t	99%	湿式除尘器+碱性喷淋塔	90%	是	8.54	0.74	DA001	1#排气筒	主要排口	E113.223 623 N29.3721 23	15	0.2	60	10	/
无组织	3	造粒车间	颗粒物	/	0.3	/	/	/	/	/	/	0.3	/	/	/	/	/	/	/	1.0	/
	4	加热车间	氯化氢	/	0.08	/	/	/	/	/	/	0.15	/	/	/	/	/	/	/	0.05	/

(二) 废水

项目排水主要为生活废水、食堂废水、碱性喷淋塔更换水、初期雨水，项目排水量见章节2水平衡部分，下面为项目废水水质情况见下表。

表 4-8 项目各废水水质预测表

产生环节	指标	水质 (mg/L)	年产生量 (t/a)	治理措施	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放方式
生活污水	水量	/	8640	化粪池去除 COD: 15%; BOD ₅ : 9%; SS: 30%; 氨氮: 3%	/	8640	间接
	COD	250	2.16		212.5	1.836	
	BOD ₅	100	0.864		91	0.786	
	SS	100	0.864		70	0.608	
	氨氮	25	0.216		24.25	0.209	
食堂废水	水量	/	384	进隔油池后进化粪池	/	384	间接
	COD	800	0.3072		480	0.18432	
	BOD ₅	400	0.1536		364	0.13977	
	SS	300	0.1152		210	0.0806	
	氨氮	20	0.00768		19.4	0.00698	
	动植物油	100	0.0384		85	0.0299	
纯水机排水	水量	/	156	排放至园区管网	/	156	间接
	COD	100	0.3072		100	0.123	
	SS	200	0.1152		200	0.246	
初期雨水	水量	/	6195	初期雨水池收集后排放至园区管网	/	6195	间接
	COD	300	1.85		300	1.85	
	SS	450	2.78		450	2.78	

表 4-9 本项目废水类别、污染物及污染治理措施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺		
1	生活污水+纯水机硬水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	园区污水处理厂	间断排放，排放期间流量稳定	01	化粪池	生化	DW001	是

表 4-10 项目废水间接排放口基本情况表

名称	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/ (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种	国家或地方污染物

									类	排放标准 浓度限值
生活 污水+ 食堂 废水+ 纯水 机硬 水	DW001	113.223311	29.3729112	0.9024	进入滨 江产业 园污水 处理厂	间断排 放，排 放期间 流量稳 定	/	滨江 产业 园污 水处 理	COD	50
									BOD ₅	10
									氨氮	8
									SS	10

依托污水处理设施环境可行性分析

(1) 处理能力可行性

本项目建成后废水排放量为 30.08m³/d（全部废水），滨江产业园污水处理厂处理规模为 2 万 m³/d。本项目废水排放量在污水处理厂剩余处理能力范围之内，不会对污水处理厂的正常水处理效果造成影响。因此，从接管水量来说，滨江产业园污水处理厂完全有能力接纳本项目产生的废水。

(2) 处理工艺可行性

滨江产业园污水处理厂位于湖南省临湘市滨江工业园内（中心坐标 113.194140，29.382993），南向距离长江约 200m，占地面积 4726m²。滨江产业园污水处理厂主要接纳滨江产业园各企业污水，设计规模 2 万 m³/d，采用“粗格栅、细格栅、组合池（由水解酸化组成+AAO 生化池+矩形二沉池）、高效沉淀池、滤布滤池、接触消毒池”的工艺。项目区域排污管道暂时未建设，排污管道跟园区一同建设，项目必须在排污管道建设完工后才能正常生产。

(3) 接管水质达标可行性

临湘滨江产业园污水处理厂进水指标要求为：COD≤500mg/L，BOD₅≤300mg/L，SS≤350mg/L、氨氮≤27mg/L、总磷≤4.6mg/L、总氮≤10mg/L，通过对本项目出水预测可知，项目废水排放浓度满足污水处理厂接管标准。项目综合废水中主要污染物为：COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等，属于低浓度废水，可生化性较好。

本项目废水中污染物为污水处理厂处理的常规污染物，经化粪池预处理后能达到污水处理厂的进水水质要求，本项目外排废水量占该污水厂设计处理量极少。在保证项目污水经过预处理后达到污水处理厂进水要求，项目废

水进入污水处理厂时对污水处理厂不会造成明显污染负荷。

本项目拟建地正在进行园区基础建设，雨污管网尚在建设中。本项目在雨污管网建设完成前，雨水收集沉淀后用于厂区绿化或清洁，污水经与处理《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和污水处理厂进水水质要求后通过罐车运输至园区污水处理厂进行达标处理。雨污管网建成贯通后方可通过管网外排。

园区雨污管网建成后，本项目污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和污水处理厂进水水质要求后经污水管网排入滨江产业园污水处理厂，处理达标后排入长江，对地表水环境影响较小。

监测要求：

建设单位参照《排污许可证申请与核发技术规范 无机化学工业》(HJ 1035-2019)要求进行自行监测。

建设单位不具备环境监测能力可委托具有环境检测资质第三方机构完成。

建设单位在建设中，应当按规范要求设立废水排放口标志。

(三) 噪声

本项目噪声主要是位于车间内的各种生产设备等，噪声源强见表4-11

表4-11 项目主要设备噪声产生及治理情况一览表

序号	设备名称	数量	设备位置	单台噪声级 (dB(A))	降噪措施	治理后 噪声	备注
1	鄂式破碎机	2	生产车间	75-80	选用低噪设备，设备基础安装减振垫，厂房隔声；安装减振垫，消声器等	50	连续运行
2	对辊式破碎机	1		85-90		60	
3	多级震动平筛	2		80-85		55	
4	造粒机	6		85-90		60	
5	刀片式破碎机	6		80-85		60	
6	多级圆型震动筛	6		90-95		65	
7	畚斗式提升机	6		80-85		55	
8	不锈钢双曲线混料机	6		75-80		50	

9	对辊造粒机	6		85-90		60	
---	-------	---	--	-------	--	----	--

营运期噪声污染主要为机械设备运作产生的机械噪声，其噪声级约为75~90dB(A)。

噪声防治措施：

1、项目建设中应当进一步优化平面布局，尽量将生产区布置在厂区中部，减小对外环境的噪声影响；

2、采用适当的隔声设备如隔振垫、隔声屏障等；

3、加强设备润滑维修，对厂区内的各种机械设备运行噪声采取相应的消声、隔声、减振等防护措施；

4、对噪声相对较大的设备应加装隔声措施，还应加强减振降噪措施，如在主要设备基础上加装橡胶减振垫、减振器等；

5、加强噪声设备的维护管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大；

6、采用吸声技术。对于主要产生噪声的车间顶部和四周墙面上装饰吸声材料，如多孔材料、柔性材料、膜状与板状材料。另外，可在空间悬挂适当的吸声体，以吸收车间内的一部分反射声。

7、设备采购时优选低噪声设备，从源头上降低噪声对环境的影响。

本项目主要噪声源分布在室内，项目拟通过建筑隔声、在设备基础安装等减振措施、在风机出口安装消声等措施降低噪声，同时加强设备的保养和维修，避免因不正常运行所导致的噪声增大等措施控制项目运营噪声。根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2009）的技术要求，本项目可选择点声源预测模式，来模拟预测本建设项目主要声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

对室外噪声源主要考虑噪声的几何发散衰减及环境因素衰减：

$$L_2=L_1-20\lg(r_2/r_1)-\Delta L$$

式中：L₂——点声源在预测点产生的声压级，dB(A)；

L₁——点声源在参考点产生的声压级，dB(A)；

r₂——预测点距声源的距离，m；

r_1 ——参考点距声源的距离，m；

ΔL ——各种因素引起的衰减量（包括声屏障、空气吸收等引起的衰减量），dB(A)。

对室内噪声源采用室内声源噪声模式并换算成等效的室外声源：

$$L_n = L_e + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi^2} + \frac{4}{R} \right)$$

$$L_w = L_n - (TL + 6) + 10 \lg S$$

式中： L_n ——室内靠近围护结构处产生的声压级，dB；

L_w ——室外靠近围护结构处产生的声压级，dB；

L_e ——声源的声压，dB；

r ——声源与室内靠近围护结构处的距离，m；

R ——房间常数， m^2 ；

Q ——方向性因子；

TL ——围护结构的传输损失，dB；

S ——透声面积， m^2 。

对两个以上多个声源同时存在时，其预测点总声压级采用下面公式：

$$L_{eq} = 10 \lg (\sum 10^{0.1L_i})$$

式中： L_{eq} 预测点的总等效声级，dB(A)；

L_i 第*i*个声源对预测点的声级影响，dB(A)。

根据项目平面布局，综合考虑距离衰减、地面吸收、空气吸收以及厂房墙体的阻隔，利用上述噪声预测公式，可预测出项目厂界的噪声级及敏感点的影响。

根据以上预测模式计算，项目各预测点噪声贡献值如下表所示，经与现状噪声叠加后噪声见下表。

在预测中考虑大气吸收衰减、室内声源等效室外声源等影响和计算方法。其预测结果见下表。

表4-12 拟建项目厂界噪声预测值一览表单位：dB(A)

噪声源强	点位	厂界噪声贡献值	噪声标准限值	是否达标
		昼间		
80.21	东厂界	54.98	昼间≤65	是
	西厂界	55.27		是
	南厂界	56.28		是
	北厂界	54.06		是

上表的预测结果可知，建设项目正常营运时，在采取隔声、减震等措施处理后，噪声贡献值较小，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

监测要求

①自行监测

按照现有排污许可证要求，对场区四周场界噪声开展监测，监测因子为等效声级，每个季度监测1次。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要是员工生活垃圾、地面清扫颗粒物、废包装材料、碱性喷淋废液。

（1）生活垃圾

本项目员工人数为100人，员工生活垃圾产生量按0.5kg/人·d，按年300天计算，则产生的生活垃圾量为50kg/d，即15t/a。建设单位分类收集后，定期交当地环卫部门统一清运处理。

（2）袋式除尘装置回收颗粒物

本项目经集气罩收集的颗粒物为24t/a，本项目采用袋式除尘器进行除尘，效率为99%，则有约23.76t/a颗粒物在袋式除尘器中。本项目袋式除尘器中的粉尘回用于生产不外排。

（3）废包装料

本项目营运期废原料包装材料的产生量为2t/a，统一收集，由原料厂家回收处理。

（4）碱性喷淋塔更换废液

项目产生碱性喷淋塔更换废液72t/a，桶装收集暂存在危废暂存间，交资质单位统一处理。

(5) 废渗透膜

项目制作纯水机每年更换渗透膜，废渗透膜年产生量为0.5t。

(6) 碱性喷淋塔更换废液

项目产生湿式除尘器更换废液60t/a，桶装收集暂存在危废暂存间，交资质单位统一处理。

表 4-13 固体废物产生情况一览表

属性	产生环节	类别	产生量 (t/a)	危险性	处理方式
一般 固废	袋式除尘器	颗粒物	23.76	无	回用生产
	职工生活	生活垃圾	15		由环卫部门统一清运处理
	纯水机	废渗透膜	0.5		统一收集，由资质单位回收
	原料拆卸	废包装料	2		统一收集，由原料厂家回收处理。
危险 固废	碱性喷淋塔更换废液	危险固废 HW35	12	腐蚀	统一收集暂存，交给资质单位处理
危险 固废	湿式除尘器更换废液	危险固废 HW35	60	腐蚀	统一收集暂存，交给资质单位处理

建设项目固废主要为生活垃圾、袋式除尘颗粒物、废包装料。废包装料统一收集，由原料厂家回收处理。袋式除尘沉淀物定期回用于生产。生活垃圾收集后交由环卫部门进行处理，厂内设有垃圾收集桶。

建设项目危险废物为碱性喷淋塔更换废水和湿式除尘器更换废水，桶装收集后交资质单位处理。

综上所述，本项目固体废物处理处置符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及2013年修改单中的固体废物控制要求，本工程固体废物可得到妥善的处理，对周围环境造成的影响很小。

地下水、土壤

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)本项目属于

IV类项目不需要对地下水进行评价。根据《环境影响评价技术导则土壤(试行)》(HJ964-2018)及附录本项目属于IV类项目不需要对土壤进行评价。

根据分区防控要求,项目厂区分为一般污染防治区和非污染防治区。

本项目化粪池为一般污染防治区。厂区新建的化粪池为混凝土结构,可以满足该项目防渗的要求,对地下水、土壤环境造成的影响很小。

本项目的非污染防治区主要为办公区、生产区、停车场、厂内道路。对于非污染区,地面进行水泥硬化可以满足该区域装置区防渗的要求。

环境风险

风险识别

根据对比《企业突发环境事件风险风机方法》(HJ941-2018)中附录A风险物质一览表,本项目有没有环境风险物质。由于颗粒物的浓度处于爆炸极限范围内时遇到高温可能会造成爆炸存在这安全隐患。

1、颗粒物危害

颗粒物在爆炸极限范围内,遇到热源(明火或温度),火焰瞬间传播于整个混合颗粒物空间,化学反应速度极快,同时释放大量的热,形成很高的温度和很大的压力,系统的能量转化为机械功以及光和热的辐射,具有很强的破坏力。颗粒物密度较大遇到高温会爆炸,属于安全事故范围。

2、风险分布

颗粒物主要分布在除尘管道、布袋除尘器内。

3、风险防范措施

生产车间采用有效的通风和除尘措施,严禁吸烟及明火作业。对有颗粒物的车间,必须严格设置通风、排尘系统。要经常打扫车间地面和设备,防止颗粒物飞扬和聚集。注意检查和维修设备,防止摩擦、撞击、生热。当生产设备出现故障时,操作人员必须立即停止生产。当发现系统粉末阴燃或燃烧时,必须立即停止输送物料,消除空气进入系统的一切可能性,发现着火的地方要用二氧化碳熄灭。不宜用强水流进行施救,以免颗粒物飞扬,发生二次爆炸。提高对消防安全生产工作重要性的认识,建立健全防火责任制度,加

强安全教育。定期对除尘设备进行巡检，并做好维护。

环境管理及监测计划

依据本项目的性质及劳动定员，本项目应置1名环境管理人员。环境管理人员负责制定厂区环境保护各项规章制度，定期检查各环保设备运行状况，严格执行环境监测计划，加强职工环境保护教育工作。

为确保项目运行期各种污染物能够达标排放，不对周边环境造成不利影响，有必要制定污染源监测和环境质量监控计划，本项目的监测计划见下表。

表4-14 项目环境监测方案

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	排气筒 A15m 排气筒	氯化氢	1 次/半年
2	排气筒 B15m 排气筒	颗粒物	1 次/半年
3	排污口	PH、COD、SS、氨氮	1 次/月
4	项目四周，厂界东南西北各一个监测点	噪声	1 次/年
5	厂房外四周	颗粒物、氯化氢	1 次/季度

环保投资估算与

项目总投资10000万元，其中环保设施投资40万元，所占比例为0.4%。本项目的环保投资估算与三同时验收见下表。。

表4-15 环保投资预算与建设项目“三同时”验收一览表

类别	治理对象	治理方案	投资（万元）	治理效果	备注
废气防治措施	粉尘废气	通过集气罩收集进入袋式除尘装置，最后通过1根15m高排气筒外排。	15	《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)标准中表3标准	与建设项目同时设计，同时施工，同时投产
	加热废气	通过集气罩收集进入湿式除尘器+碱性喷淋塔，最后通过1根15m高排气筒外排。	9	《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)标准中表3标准	
	无组织废气	密闭设备，通风换气	/	氯化氢执行《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)标准中表3标准 颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准中	

					表2无组织排放标准
废水防治措施	生活污水	进入化粪池预处理后排入园区管网	1	满足滨江产业区污水处理厂废水接纳标准和《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准	
	初期雨水池	收集初期雨水进初期雨水池暂存后排入园区管网	1	满足滨江产业区污水处理厂废水接纳标准	
噪声防治措施	产噪设备	安装减振垫, 厂房隔声等。	2	厂界满足《工业企业边界噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准	
固废防治措施	废料	设置一般固废暂存间, 收集后外售综合利用。	2	合理处置, 不外排	
	生活垃圾	垃圾收集桶, 收集后委托环卫部门清运处理。	1		
	湿式除尘更换废水	建立危废暂存间	60	交资质单位处理	
	碱性喷淋更换废水	建立危废暂存间	12	交资质单位处理	

(五) 环境保护措施督查检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	氯化氢	经集气罩收集后通过湿式除尘器+碱式喷淋塔处理后引至 15m 排气筒排放	《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 中表 3 标准
	DA002	颗粒物	经集气罩收集后通过布袋除尘处理后引至 15m 排气筒排放	《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 中表 3 标准
	企业边界	氯化氢	绿化、加强厂区通风	《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015) 中表 5 标准
	企业边界	颗粒物	绿化、加强厂区通风	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 标准中表 2 无组织排放标准
	食堂油烟净化器	油烟	绿化、加强厂区通风	《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 小型规模标准
地表水环境	DW001	COD、氨氮、BOD ₅ 、SS	经化粪池处理后排入滨江产业园污水处理厂	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准
声环境	生产设备	等效 A 声级	优选低噪声设备、设备基础减振、厂房隔声等	厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类区标准要求；
固体废物	碱性喷淋塔	更换废液	作危废暂存后交资质单位处理	达到环保要求
	职工生活	生活垃圾	由环卫部门统一清运处理	达到环保要求
	湿式除尘器	更换废液	作危废暂存后交资质单位处理	达到环保要求
	纯水机	废渗透膜	统一收集，由资质单位回收	达到环保要求
	布袋除尘器	颗粒物	回用于生产	达到环保要求

	产品包装	废包装料	统一收集，由原料厂家回收处理。	达到环保要求
土壤及地下水污染防治措施	<p>本项目化粪池为一般污染防治区。厂区已依托的化粪池已采用防渗的混凝土铺砌。项目碱性喷淋塔使用混凝土地基，做好环氧树脂地坪防渗，可以满足该项目防渗的要求，对地下水、土壤环境造成的影响很小。</p>			
环境风险防范措施	<p>生产车间采用有效的通风和除尘措施，严禁吸烟及明火作业。对有颗粒物的车间，必须严格设置通风、排尘系统。要经常打扫车间地面和设备，防止颗粒物飞扬和聚集。注意检查和维修设备，防止摩擦、撞击、生热。当生产设备出现故障时，操作人员必须立即停止生产。当发现系统粉末阴燃或燃烧时，必须立即停止输送物料，消除空气进入系统的一切可能性，发现着火的地方要用二氧化碳熄灭。不宜用强水流进行施救，以免颗粒物飞扬，发生二次爆炸。提高对消防安全工作重要性的认识，建立健全防火责任制度，加强安全教育。</p>			

六、结论

该项目的建设符合国家产业政策,在严格落实环评要求的污染控制和治理措施,对项目产生的污染进行有效的控制及治理后,可实现污染物的达标排放,对周边环境影响较小。

项目建设应严格按照环评要求落实污染控制和治理措施,使其对环境的不利影响减少到最小限度,在确保各项污染物达标排放的前提下,从环保的角度来分析,该项目是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气		氯化氢	0	0	0	0.74t/a	0	0.74t/a	0.74t/a
		油烟	0	0	0	0.0081t/a	0	0.0081t/a	0.0081t/a
		颗粒物	0	0	0	0.297t/a	0	0.297t/a	5.82t/a
废水		水量	0	0	0	9180t/a	0	9180t/a	9180t/a
		COD	0	0	0	1.836t/a	0	1.836t/a	1.836t/a
		BOD ₅	0	0	0	0.786t/a	0	0.786t/a	0.786t/a
		SS	0	0	0	0.608t/a	0	0.608t/a	0.608t/a
		氨氮	0	0	0	0.209t/a	0	0.209t/a	0.209t/a
一般工业 固体废物		生活垃圾	0	0	0	15t/a	0	2.25t/a	2.25t/a
		布袋除尘器 颗粒物	0	0	0	23.76t/a	0	23.76t/a	23.76t/a
		废渗透膜	0	0	0	2t/a	0	2t/a	2t/a
		废包装料	0	0	0	2t/a	0	2t/a	2t/a
危险废物		碱性喷淋塔 更换水	0	0	0	12t/a	0	12t/a	12t/a
		湿式除尘器 更换水	0	0	0	60t/a	0	60t/a	60t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①